

# Требования к макетам для печати в Printomat.ru

#### ВНИМАНИЕ!!!

- при возникновении брака ввиду несоблюдения технических требований, вся ответственность ложится на сторону, предоставившую некорректный макет;
- макеты, не соответствующие данным требованиям, могут быть незначительно доработаны типографией во избежание брака без согласования с заказчиком

## ФОРМАТЫ ФАЙЛОВ

Макеты принимаются в следующих форматах:



**PDF** (Adobe Acrobat, не выше версии X (10)



**JPEG (JPG)** Требования к качеству, цветности относятся и к этому формату. Рекомендуем при экспорте в этот формат выставлять максимальную степень качества (минимальная компрессия)



**CDR** (Corel Draw, не выше версии 16 (X6)



TIFF (TIF)



**AI, EPS** (Adobe Illustrator, не выше версии 16 (CS6)



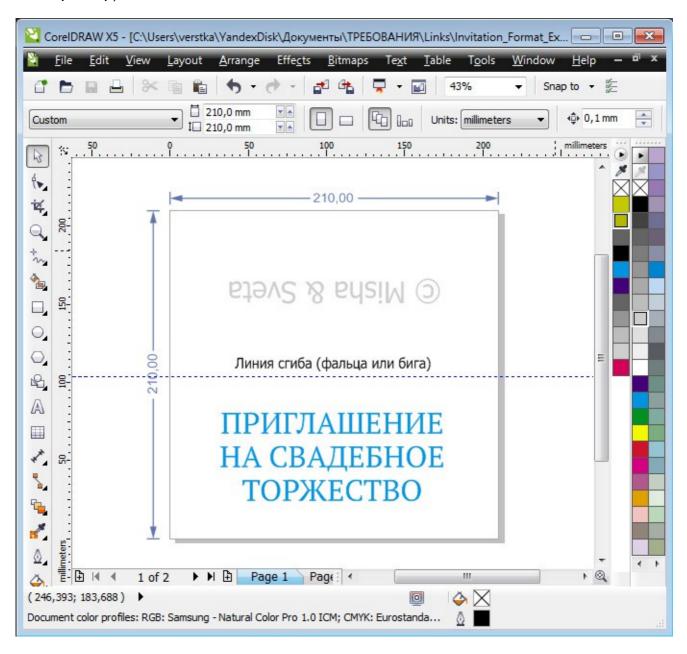
**PSD** (Adobe Photoshop, не выше версии 13 (CS6)



**INDD** (Вы также можете прислать заархивированную верстку InDesign (indd, не выше версии 8 (CS6), со всеми используемыми изображениями, шрифтами и т.д. Это можно сделать с помощью опции File (Файл) -> Package (Упаковать)

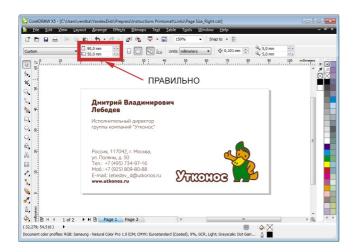
#### **PA3MEP MAKETA**

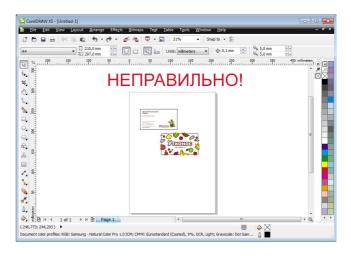
• Размер макета нужно указывать только в развёрнутом виде, до фальцовки (кроме брошюр).



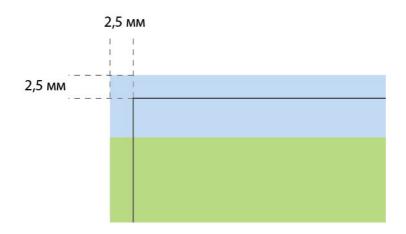
Например, приглашение, сладывающееся вдвое, с размером после сложения 210x105 мм — нужно задать размер 210x210 мм. Этот-же принцип относится к другим изделиям с фальцовкой/биговкой.

• .Размер страницы макета должен точно соответствовать размеру готового продукта.





# ПРИПУСКИ ПОД ОБРЕЗ (ВЫЛЕТЫ)



Если в макете есть элементы, которые будут вплотную подходить к краю (фон, изображения и т.д.), то **каждый макет должен иметь припуски под обрез** (вылеты) не менее 2,5 мм <u>с каждой стороны</u>. Соответственно, макет для печати будет больше на 5 мм. После печати продукт будет обрезан по заказанному формату и припуски будут отрезаны, что позволит избежать тонких неравномерных белых полос по краям из-за допустимой погрешности при производстве прим. +/- 1-1,5 мм.



#### ОТСТУПЫ ОТ КРАЯ

**Важные элементы макета** (текст, логотипы и т.п.) должны **отстоять внутрь от границы обрезного формата не менее чем на 3 мм** во избежание подрезки, или возможности оказаться очень близко к краю, рекомендуем не менее 5 мм для лучшего восприятия.



### **БРОШЮРЫ**

Каждая полоса брошюры должна быть на отдельной странице, макеты "разворотами" не принимаются. Количество полос в брошюре не должно превышать 48 (вместе с обложкой).

### ЦВЕТ

Мы печатаем только в системах СМҮК (полноцветная печать), Grayscale (256 оттенков черного) и Bitmap (черно-белое). Если макет предоставлен в любой другой системе (RGB, LAB, Indexed), то макет может быть без предупреждения конвертирован в СМҮК и цвет может измениться. Все макеты должны быть выполнены в пространстве СМҮК, без внедренного цветового профиля, все внедренные профили из макетов перед печатью убираются. Для конвертации макетов и изображений в СМҮК рекомендуем пользоваться этим цветовым профилем (ссылка). Печать плашечными (spot) цветами Pantone не производится, кроме "серебра" и "золота" (см. ниже).

### Сумма красок (total ink limit)

Суммарное количество краски СМҮК (total ink limit) не должно превышать 295% на больших однородных заливках, и 310 % на небольших местах (менее 1 см2).

### Печать дополнительными цветами ("золото" и "серебро")

Мы делаем печать только двумя дополнительными цветами — Pantone 877 - "серебро" и Pantone 871 - "золото". Объекты этих цветов должны быть покрашены любым плашечным (spot) цветом, и **цвета переименованы** (в программе вёрстки) соответственно **gold** ("золото") и **silver** ("серебро"). Эти цвета являются дополнительными, поэтому из-за особенностей печатного процесса может быть небольшое несовмещение (сдвиг) по отношению к другим цветам, из-за чего мы им нужно делать делать им т.н. трэппинг (компенсация). Если объект одного из этих цветов находится на темном фоне, то нужно присвоить ему обводку (контур) такого-же цвета толщиной до 0,2 пт и присвоить обводке атрибут overprint. Подробнее о трэпинге вы можете узнать здесь или в других материалах по этой теме: <a href="http://khromushin.com/01-21.html">http://khromushin.com/01-21.html</a>

В случае макета в растровом формате для объектов Pantone должен быть сделан отдельный плашечный канал (Spot Color Channel).

#### Лакирование

Области лакирования должны быть обозначены отдельными объектами и покрашены любым плашечным (spot) цветом (заливка только 100 %), который должен быть переименован соответственно: lack - глянцевый УФ-лак или glitter - (лак с блёстками). Объекты должны лежать поверх всех остальных в макете и иметь атрибут overprint (Наложение заливки/Overprint Fill). В случае макета в растровом формате для объектов лака должен быть сделан отдельный плашечный канал (Spot Color Channel).

#### **TEKCT**

Текст должен быть переведён в кривые (outlines или curves) во всех макетах, кроме PDF и InDesign (вёрстка).

В макетах в формате PDF все шрифты должны быть внедрены в файл. В случае предоставления вёрстки InDesign и прилагаться отдельно.

Черный текст менее 10 pt обязательно должен иметь атрибут «overprint» и состоять только из одной краски - Black (Cyan - 0%, Magenta - 0%, Yellow - 0%, Black - 100%).

# ПЕЧАТЬ ОТКРЫТОК (Картон 270 г)

Обратная сторона (шершавая) не имеет мелованного покрытия, поэтому допускается присутствие на ней только:

- текста размером не менее 7 pt (1,8 мм) − 100 % черного (Black)
- линий толщиной не менее 0,5 pt (0,17 мм) 100 % черного (Black)
- объектов размером не более 3х3 мм − 100 % черного (Black)
- цветных объектов с суммой красок СМҮК не более 120 %

## ПОСЛЕПЕЧАТНЫЕ ОПЕРАЦИИ

#### Фальцовка

Буклеты с обрезным форматом А4 в 6 страниц (2 фальца, евробуклет), должны быть исполнены строго по схеме 97-100-100 мм (размер страниц если смотреть на внешнюю сторону слева направо). В буклетах других форматов страница, которая будет загнута внутрь других, должна быть короче других по ширине на 3 мм. Иначе нормальное сложение не гарантируется.

Биговка, фальцовка, сверление и т.д. должны быть обозначены в макете так:

Операция	Обозначение в макете
Биговка/фальцовка	Направляющая(ие) (guide) или объект, который можно удалить из макета перед печатью. В случае макета в растровом формате со
	слоями — отдельный слой с линией.

Сверление	Направляющая(ие) (guide) или объект, который можно удалить из макета перед печатью. В случае макета в растровом формате со слоями — отдельный слой с крестиком.
Перфорация	Пунктирная линия, которую можно удалить из макета перед печатью. В случае макета в растровом формате со слоями — отдельный слой с пунктирной линией.